

## "Yog'och tilish texnologiyasi"

### **№1 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Arralangan materiallar olish uchun mo'ljallangan dumaloq yog'och qanday ataladi?

Xoda

G'ola

Kryaj

Balans

### **№2 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalar qanday navlarga bo'linadi?

1, 2, 3, 4

0,1, 2, 3, 4

1, 2, 3

1, 2

### **№3 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 2;**

Xodalar qanday usullarda tashiladi?

temir yo'l, suv yo'li, avtomobil

temir yo'l, avtomobil

temir yo'l

temir yo'l, suv yo'li

### **№4 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 3;**

O'zbekistonga chetdan mebel va qurilish sanoati uchun asosan qanday yog'och turlari keltiriladi?

nina bargli

tarqoq naychali yaproqli

xalqasimon naychali yaproqli

yaproqli

### **№5 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 2;**

Mustaqillikdan oldin O'zbekistonda yog'och tilish korxonalarida asosan qanday jihozlar qo'llanilgan?

piloramalar

lenta arrali jihozlar

dumaloq arrali jihozlar

frezalash agregatlari

### **№6 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 3;**

O'zbekiston mustaqillikka erishgandan so'ng yog'och tilish korxonalarida asosan qanday jihozlar qo'llanilmoqda?

lenta arrali jihozlar
piloramalar
dumaloq arrali jihozlar
frezalash agregatlari

**№7 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Yog'och tilishdan asosiy maqsad nima?
taxtalarning foydali chiqishini oshirish
taxtalarni quritishga tayyorlash
sifatli taxtalar olish
taxtalarni taxlash uchun qulay shaklga keltirish

**№8 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Yog'och tilish jarayonida taxtalarning foydali chiqishi o'rta hisobda necha foizni tashkil etadi?
60
90
40
20

**№9 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi arralangan material yog'och tilish jarayonida asosiy mahsulot sanaladi?
taxta
brus
gorbil
qipiqlik

**№10 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi arralangan material yog'och tilish jarayonida yana qayta tilinishi mumkin?
brus
taxta
gorbil
qipiqlik

**№11 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi arralangan material yog'och tilish jarayonida qo'shimcha mahsulot hisoblanadi?
gorbil
brus
taxta

qipiq

**№12 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi mahsulot yog'och tilish jarayonida chiqindi sifatida hosil bo'ladi?

qipiq

brus

gorbil

taxta

**№13 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi mahsulot yog'och tilish jarayonida hosil bo'ladi?

gorbil

reyka

po'stloq

xoda

**№14 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi mahsulot taxtalarning yonlarini kesishda hosil bo'ladi?

reyka

gorbil

po'stloq

qipiq

**№15 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi mahsulot xodalarning po'stini archishda hosil bo'ladi?

po'stloq

reyka

gorbil

qipiq

**№16 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi arralangan material faqat tangentsial yoki radial taxtalar olish uchun qo'llaniladi?

sektor

segment

gorbil

brus

**№17 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi arralangan material butun holatda ishlatilishi mumkin?

brus
segment
gorbil
sektor

**№18 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi arralangan material yana qaytadan razval usulida tilinishi mumkin?

segment
sektor
gorbil
reyka

**№19 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 1; qiyinlik darajasi - 2;**

Ninabargli yog'och taxtalari qanday navlarga bo'linadi?

tanlangan, 1, 2, 3, 4
1, 2, 3, 4
1, 2, 3
1, 2

**№20 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodaning ko'ndalang yuzasida arralar o'rni parallel joylashgan tilish usuli qanday nomlanadi?

razval
brusli razval
segmentli
sektorli

**№21 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodaning ko'ndalang yuzasida o'rtadan brus va chetlaridan taxtalar olish usuli qanday nomlanadi?

brusli razval
razval
segmentli
sektorli

**№22 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Xodaning ko'ndalang yuzasida o'rtadan taxtalar va chekka qismidan qalin material olish va uni alohida tilish usuli qanday nomlanadi?

segmentli
razval
brusli razval

sektorli

**№23 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi usul faqat tangentsial yoki radial taxtalar olish uchun qo'llaniladi?

sektorli

razval

segmentli

brusli razval

**№24 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Qaysi usul yirik xodalarni tilishda qo'llaniladi?

segmentli

razval

brusli razval

sektorli

**№25 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Qaysi usul markazi nuqsonli xodalarni tilishda qo'llaniladi?

aylantirib tilish

razval

segmentli

brusli razval

**№26 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Qaysi tilish usuli bir necha bosqichda, alohida tilish vaziyatlari orqali amalga oshiriladi?

aylantirib tilish

razval

segmentni tilish

sektorni tilish

**№27 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Xodalarni to'liq razval usulida tilish uchun bruslash koeffitsientining qiymati qanday bo'lishi kerak?

$B > 0,73$

$B < 0,63$

$B = 0,63 - 0,73$

$B = 0 - 100$

**№28 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Xodalarni to'liq brusli razval usulida tilish uchun bruslash koeffitsientining qiymati qanday bo'lishi kerak?

B<0,63
B>0,73
B=0,63-0,73
B=0-100

**№29 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Aylantirib tilish usuli qanday holatlarda qo'llaniladi?
yuqori yoki past sifatli xodalarni tilishda
faqat yuqori sifatli xodalarni tilishda
faqat past sifatli xodalarni tilishda
tangentsial taxtalar olishda

**№30 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Sektorli usul qanday holatlarda qo'llaniladi?
tangentsial yoki radial taxtalar olish uchun
yuqori yoki past sifatli xodalarni tilishda
qalin taxtalar olish uchun
yupqa taxtalar olish uchun

**№31 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Segmentli usul qanday holatlarda qo'llaniladi?
yirik xodalarni tilishda
tangentsial yoki radial taxtalar olish uchun
yuqori yoki past sifatli xodalarni tilishda
yupqa taxtalar olish uchun

**№32 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Brusli razval usuli qanday holatlarda qo'llaniladi?
chetlari kesilgan qalin taxtalar olishda
tangentsial yoki radial taxtalar olish uchun
chetlari kesilmagan qalin taxtalar olishda
yuqori yoki past sifatli xodalarni tilishda

**№33 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Razval usuli qanday holatlarda qo'llaniladi?
chetlari kesilmagan qalin taxtalar olishda
tangentsial yoki radial taxtalar olish uchun
yuqori yoki past sifatli xodalarni tilishda

chetlari kesilgan qalin taxtalar olishda

**№34 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi javobda yupqa va qalin taxtalarning qalinliklari ko'rsatilgan?

25, 32, 40 mm

19, 22, 25 mm

32, 40, 50

60, 75, 100

**№35 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Ninabargli yog'ochlar taxtasining eni kamida qancha bo'ladi?

75 mm

16 mm

50 mm

100 mm

**№36 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Yonlari kesilmagan taxtaning eni qanday aniqlanadi?

tepa qismidagi tashqi eni bilan

past qismidagi ichki eni bilan

past qismidagi tashqi eni bilan

tepa qismidagi ichki eni bilan

**№37 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Tilish vaziyatida qanday taxtalar bo'lishi mumkin?

o'zakli, markaziy va yon taxtalar

o'zakli va markaziy taxtalar

markaziy va yon taxtalar

o'zakli va yon taxtalar

**№38 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi tilish vaziyatlari simmetrik usulda amalga oshiriladi?

razval usulida tilish

aylantirib tilish

aralash tilish

barcha tilish vaziyatlari

**№39 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi tilish vaziyatlari nosimmetrik usulda amalga oshiriladi?

aylantirib tilish
razval usulida tilish
brusli razval usulida tilish
barcha tilish vaziyatlari
<b>№40 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qaysi taxtalar xodaning markazidan olinadi?
o'zakli va markaziy taxtalar
yon taxtalar
o'zakli, markaziy va yon taxtalar
faqat markaziy taxtalar
<b>№41 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qaysi taxtalarni olishda arra o'zakdan o'tadi?
faqat markaziy taxtalarni
yon taxtalarni
o'zakli, markaziy va yon taxtalarni
o'zakli taxtalarni
<b>№42 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qaysi taxtani olishda arra o'rni hisobga olinmaydi?
o'zakli taxtani
yon taxtani
markaziy taxtani
o'zakli va markaziy taxtani
<b>№43 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qaysi taxtani olishda arra o'rning yarmi hisobga olinadi?
markaziy taxtani
yon taxtani
o'zakli taxtani
o'zakli va markaziy taxtani
<b>№44 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Tilish vaziyatida taxtaning qalinligini hisoblashda nimalar hisobga olinadi?
taxta qalinligi, arra o'rni qalinligi, qurish uchun qo'yim
taxta qalinligi, arra o'rni qalinligi, xoda diametrining torayishi
taxta qalinligi, qurish uchun qo'yim, xoda diametrining torayishi



taxta qalinligi, arra o' rni qalinligi, qurish uchun qo' yim, xoda diametrining torayishi

**№45 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Tilish vaziyatini yozishda nimalar ko'rsatilishi kerak?

taxtalarning joylashishi, qalinligi, eni va soni

xoda diametrining torayishi

faqat taxta qalinligi

taxtalarning joylashishi

**№46 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Taxta o' lchamlarini aniqlashning empirik usuli nimaga asoslangan?

katet va gipotenuzalar haqidagi Pifagor teor emasiga

xodalarning diametrini o' lchashga

xodalar shakli haqidagi o' rmon taksonomiyasiga

grafik kvadrant usuliga

**№47 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Taxta o' lchamlarini aniqlashning grafik usuli nimaga asoslangan?

grafik kvadrant usuliga

xodalarning diametrini o' lchashga

katet va gipotenuzalar haqidagi Pifagor teor emasiga

taxtalarning qalinligini o' lchashga

**№48 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Xoda diametrining uzunlik bo' yicha torayishi nimaga olib keladi?

taxtalarning enining kichrayishiga

taxtalarning qalinligining kichrayishiga

pifagorik zonada taxtalar uzunligining kichrayishiga

pifagorik zonada taxtalar qalinligining kichrayishiga

**№49 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Grafik kvadrantda nimalar ko'rsatilgan bo' ladi?

xodalar diametri, taxtalar eni va xoda markazidan uzoqligi

taxtalar eni, uzunligi va xoda markazidan uzoqligi

xodalar diametri, taxtalarning xoda markazidan uzoqligi

xodalar diametri va taxtalar eni

**№50 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Grafik kvadrantda taxtaning enini topish qaysi ketma-ketlik bo' yicha amalga oshiriladi?

xoda markazidan uzoqlik, xoda diametri va taxta eni
taxtalar eni, uzunligi va xoda markazidan uzoqligi
xodalar diametri, taxtalarining xoda markazidan uzoqligi
xodalar diametri va taxtalar eni

**№51 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Qipiqdar hajmini kamaytirish uchun nima qilish kerak?
arra qalinligini kamaytirish
taxtalar qalinligini kamaytirish
xoda diametrini kamaytirish
taxtalar enini kamaytirish

**№52 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Qanday taxtalar yuqori eni bo'yicha kesilishi kerak?
pifagorik zonadagi
qiyshiq taxtalar
parabolik zonadagi
egri taxtalar

**№53 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Qanday taxtalar pastki enining 0,6 qismiga teng joyida kesilishi kerak?
parabolik zonadagi
pifagorik zonadagi
qiyshiq taxtalar
egri taxtalar

**№54 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Xodaning kichik diametrining katta diametriga nisbati 0,6 dan kichik bo'lganda pifagorik zona kengligi qancha bo'ladi?

A=0 %
A=100 %
A=50 %
A<60 %

**№55 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Xodaning kichik diametri katta diametriga teng bo'lganda pifagorik zona kengligi qancha bo'ladi?

A=100 %
A=0 %
A=50 %

A<60 %

**№56 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Obzollari reykanini kamaytirish uchun nima qilish kerak?

taxta qalinligini kamaytirish

xoda diametrining torayishini kamaytirish

taxtani uzunligi bo'yicha kalta taxtalarga bo'lish

taxta qalinligini oshirish

**№57 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Xodadan bir xil qalinlikdagi taxtalar olinganda markazidan uzoqlashgan sari obzollari reyka hajmi qanday o'zgaradi?

oshadi

kamayadi

yo'qoladi

kamayadi yoki yo'qoladi

**№58 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Qanday xodalardan sifatli taxta olish uchun ularni diametri bo'yicha saralab, alohida tilish vaziyatlarda tilish kerak?

serko'z xodalarni

yirik xodalarni

krenli xodalarni

ko'zsiz xodalarni

**№59 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Taxtalar sifatini oshirish uchun serko'z xodalarning chekka qismidan qanday taxtalar olinishi kerak?

qalin taxtalarni

yupqa taxtalarni

ensiz taxtalarni

uzun taxtalarni

**№60 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Ko'zlar xodalarning qaysi sektorlarda ko'proq tarqalgan bo'ladi?

1 va 3 sektorlarda

2 va 3 sektorlarda

1 va 2 sektorlarda

1 va 4 sektorlarda

**№61 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Ko'zlar brusning yuzasiga chiqmagan bo'lsa, brus qalinligini oshirish taxtalarining sifatiga ta'sir ko'rsatadimi?

bu ko'zlarning yuzaga chiqishiga bog'liq emas
ta'sir ko'rsatmaydi
sifatini kamaytiradi
sifatini oshiradi
<b>№62 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Qanday taxtalarning 1 m <sup>3</sup> hajmining narxi baland bo'ladi?
yupqa ko'zsiz taxtalarning
qalin taxtalarning
qalin ko'zli taxtalarning
yupqa ko'zli taxtalarning
<b>№63 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Tilish vaziyatida taxtaning qalinligini hisoblashda qanday parametr inobatga olinmaydi?
xodalar soni
taxtalar soni
taxta qalinligi
xoda diametri
<b>№64 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Brusli razval usulidagi tilish vaziyatida brusdan olinadigan taxtaning eni brus qalinligidan oshib ketsa eni nimaga teng bo'ladi?
brus qalinligi
o'sha qiymat
brus eni
taxtalar uchun ruxsat etilgan eng yuqori qiymat (275 mm)
<b>№65 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Razval usulidagi taxtaning enini hisoblashda qanday parametrlar inobatga olinadi?
xoda diametri va taxta yuzasining markazdan uzoqligi
xodalar soni va taxtalar soni
brus qalinligi va xoda diametri
xoda diametri va markazdan taxtagacha bo'lgan masofa
<b>№66 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Brusli razval usulida 1- va 2- tilish vaziyatlari qanday farqlanadi?
1- tilishda xoda, 2- tilishda brus tilinadi
farq qilmaydi
1- tilishda brus, 2- tilishda xoda tilinadi

1- tilishda kesilmagan, 2- tilishda kesilgan taxta olinadi

**№67 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Sektorli tilish usulida tangentsial taxta nimadan olinadi?

ichki sektor va tashqi segmentdan

sektordan

segmentdan

brusdan

**№68 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Sektorli tilish usulida ichki sektordan olingan taxtaning ko'ndalang kesimi qanday bo'ladi?

trapetsiyasimon

uchburchak

to'g'rito'rtburchak

chetlari kesilmagan holda bo'ladi

**№69 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi usulda taxtalarning foydali chiqish yuqoriroq bo'ladi?

razval

brusli razval va sektorli

razval va segmentli

sektorli

**№70 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi usulda taxtalarning foydali chiqish kamroq bo'ladi?

sektorli

brusli razval va sektorli

razval

razval va segmentli

**№71 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Aylantirib tilish usulida tilish nechta bosqichda amalga oshiriladi?

4

3

2

1

**№72 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Aylantirib tilish usulida bosqichlarida necha xil tilish sxemasidan foydalaniladi?

3
4
2
1

**№73 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Brusli razval usulining tilish bosqichlarida necha xil tilish sxemasidan foydalaniladi?
2
3
4
1

**№74 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Sektorli usulda tangentsial taxta olishda necha xil tilish sxemasidan foydalaniladi?
1
3
2
4

**№75 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Razval usulida necha xil tilish sxemasidan foydalaniladi?
1
3
2
4

**№76 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalar spetsifikatsiyasida qayd qilinadigan omillarni ko'rsating.
diametr, uzunlik, hajm
diametr, uzunlik, taxta qalinligi
taxta qalinligi, eni va uzunligi
taxta qalinligi, eni, uzunligi va hajmi

**№77 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Taxtalar spetsifikatsiyasida qayd qilinadigan omillarni ko'rsating.
taxta qalinligi, eni, uzunligi va hajmi
diametr, uzunlik, taxta qalinligi
taxta qalinligi, eni va uzunligi

diametr, uzunlik, hajm

**№78 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalar va arralangan materiallar spetsifikatsiyasi qancha hajmdagi xodaga mo'ljallab tuziladi?

1000 m<sup>3</sup>

mavjud xodalar hajmiga

100 m<sup>3</sup>

500 m<sup>3</sup>

**№79 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Yog'och tilishni rejalashtirishda qanday talab qo'yilmaydi?

xodalar soni 1000 kubmetrdan kam bo'lmasligi

xodalar soni 30 tadan kam bo'lmasligi

tilish vaziyati simmetrik bo'lishi

qo'shni taxtalar qalinligi 5 mmdan ko'pga farq qilmasligi

**№80 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Yog'och tilishni rejalashtirishda qanday talab qo'yilmaydi?

parabolik zonadan taxta olmaslik

markaziy qismdan qalin taxtalarni rejalashtirish

chekka taxtalar qalinligini kamaytirish

arralar sonini ko'paytirib yubormaslik

**№81 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Yog'och tilishni rejalashtirishda qanday talab qo'yilmaydi?

faqat bir xil qalinlikdagi taxtalarni olish

av val eng qiyin taxtalarni olish

brus qalinligi xoda diametrining 0,6-0,8 qismiga teng bo'lishi

qurish uchun qo'yimni inobatga olish

**№82 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Yog'och tilishni rejalashtirishda nima ruxsat etilmaydi?

ketma-ket yupqa taxtalarni rejalashtirish

taxtalar hajmini 100% dan ko'p olish

taxtalar olishni 96% ga bajarish

qurish uchun qo'yimni inobatga olish

**№83 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;**

Yog'och tilishda qanday asosiy mahsulot olinadi?

taxta
gorbil
reyka
qipiq
<b>№84 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Yog'och tilishda qanday chiqindilar hosil bo'ladi?
reyka va gorbil
taxta va kalta taxta
taxta va gorbil
qipiq va po'stloq
<b>№85 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Yog'och tilishda arra o'rnidan nima hosil bo'ladi?
qipiq
reyka
qurish uchun qo'yim
gorbil
<b>№86 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qipiqdar qanday jarayonda hosil bo'ladi?
tilishda, yonini kesishda va ko'ndalang qirqishda
taxtaning yonini kesishda va ko'ndalang qirqishda
po'stini shilishda, yonini kesishda va ko'ndalang qirqishda
tilishda
<b>№87 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Tilishda hosil bo'ladigan qipiqni hisoblashda nimalar inobatga olinadi?
taxta uzunligi, eni, arra o'rni
taxtalar soni, qalinligi, yuzasi
arra o'rni, taxta qalinligi va uzunligi
arra o'rni, taxta qalinligi va eni
<b>№88 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Taxtalarining yonini kesishda hosil bo'ladigan qipiqni hisoblashda nimalar inobatga olinadi?
arra o'rni, taxta qalinligi va uzunligi
taxtalar soni, qalinligi, yuzasi
taxta uzunligi, eni, arra o'rni



arra o'ri, taxta qalinligi va eni

**№89 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Taxtalarni ko'ndalangiga qirqishda hosil bo'ladigan qipiqni hisoblashda nimalar inobatga olinadi?

arra o'ri, taxta qalinligi va eni

taxtalar soni, qalinligi, yuzasi

arra o'ri, taxta qalinligi va uzunligi

taxta uzunligi, eni, arra o'ri

**№90 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Piloramalarda arra o'ri qancha bo'ladi?

3,6 mm

1,8 mm

5 mm

1 mm

**№91 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Lenta arrali tilish jihozlarida arra o'ri qancha bo'ladi?

1,8 mm

3,6 mm

5 mm

0,2 mm

**№92 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Taxtaning yonini ke suvchi dumaloq arrali jihozlarida arra o'ri qancha bo'ladi?

5 mm

1,8 mm

3,6 mm

0,2 mm

**№93 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 2;**

Taxtani ko'ndalang qiruvchi dumaloq arrali jihozlarida arra o'ri qancha bo'ladi?

5 mm

1,8 mm

3,6 mm

0,2 mm

**№94 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Yog'och tilishni rejalashtirishda qurishdan kichrayish foizi nimaga bog'liq?

dastlabki va oxirgi namlikka
taxta qalinligiga
xoda diametriga
taxta eniga

**№95 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 2; qiyinlik darajasi - 3;**

Yog'och tilishni rejalashtirishda qurishdan kichrayish foizi nimaga bog'liq?
yog'och turiga
taxta qalinligiga
xoda diametriga
xoda uzunligiga

**№96 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalar yog'och tilish sexiga qanday yo'llar orqali keltiriladi?
quruqlik, temir yo'l va suv yo'li transporti
faqat temir yo'l transporti
faqat quruqlik transporti
faqat suv yo'li transporti

**№97 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 2;**

Yog'och tilish korxonasi temir yo'l transportida kelib tushgan xodalar qaerga yuboriladi?
xodalar omboriga
yog'och tilish sexiga
xovuzga
vagonda turadi

**№98 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 3;**

Xovuzlar qanday vazifani bajaradi?
yog'ochni yumshatish
korxonani texnik suv bilan ta'minlash
suv zahirasini saqlash
yong'in xavfsizligini ta'minlash zahirasi

**№99 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 2;**

Yog'och tilish sexi ichida olingan tayyor taxtalar qaerda saqlanadi?
hech qaerda saqlanmaydi, sexdan to'g'ri chiqib ketadi
pilo rama oldida
piloramadan keyingi rolgangda

sexning oxirgi jihozidan keyin

**№100 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 3;**

Saqlanayotgan xoda qachon yorilishni boshlaydi?

namligi 30% dan past bo'lganda

namligi 50% dan past bo'lganda

namligi 20% dan past bo'lganda

hasharotlar kemirganda

**№101 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 2;**

Qanday holatda xodalar yaxshi saqlanadi?

suv ostida

shamolli joyda

bostirma tagida

issiq joyda

**№102 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 3;**

Yog'ochdagi zamburug'lar qanday temperaturada tez rivojlanadi?

22-26 C

5-10 C

50-100 C

0 C

**№103 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 3;**

Yog'ochdagi zamburug'lar qanday namlikda tez rivojlanadi?

35-80%

100-150%

12-20%

0-20%

**№104 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Yog'och yorilmasligi uchun nima qilish kerak?

suvga solish kerak

po'stlog'ini shilish kerak

shamolli joyda saqlash kerak

quruq joyda saqlash kerak

**№105 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 2;**

Yog'ochni quruq holatda yaxshi saqlash uchun nima qilish kerak?

po'stlog'ini shilish kerak
po'stlog'ini shilmaslik kerak
shamolli joyda saqlash kerak
suv sepib turish kerak

**№106 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalar qanday omillar bo'yicha saralanadi?
uzunligi, navi, turi, diametri
turi, uzunligi, yoshi, namligi
namligi, navi, po'stloqligi
yoshi, rangi, namligi, po'stloqligi

**№107 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 3;**

Suv ostida saqlanganda xoda taxlamining qanchagacha qismi suvdan chiqib turishiga ruxsat beriladi?
1/3
1/5
1/2
1/4

**№108 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 3;**

Xodalar suv ostida saqlanganda qanday taxlanadi?
prokladkasiz
pachkalab
taxlanmaydi
progladka bilan

**№109 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 2;**

Xodalarni qatorli va pachkali shtabellarda taxlashda prokladkalar qalinligi qancha bo'ladi?
16 sm
5 sm
10 sm
4 sm

**№110 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 3;**

Xodalar nam holatda saqlanganda shtabellarning balandligi qancha bo'ladi?
8-14 m
3 m
3-5 m

8-10 m

**№111 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalarni zich taxlash qanday afzalliklarga ega?

sig'imioshadi, prokladka tejaladi

yaxshi saqlanadi, yomg'irlatish shart emas

taxlash oson, tez ko'chiriladi

qurt yemaydi, chirimaydi, quruq saqlanadi

**№112 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalarni paxkali taxlash qanday afzalliklarga ega?

taxlash oson, tez ko'chiriladi

sig'imi oshadi, prokladka tejaladi

yaxshi saqlanadi, yomg'irlatish shart emas

qurt yemaydi, chirimaydi, quruq saqlanadi

**№113 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 2;**

Xodalar quruq holatda saqlanganda shtabel ostidagi asosning balandligi qancha bo'lishi kerak?

kamida 40 sm

10-20 sm

bu ahamiyatga ega emas

kamida 1 m

**№114 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 3;**

Quruq xodalar normal taxlangan shtabellarda prokladkalarining qalinligi qancha bo'lishi kerak?

kamida xoda diametrining 1/3 qismicha

10-20 sm

5 sm

kamida xoda diametrining 1/5 qismicha

**№115 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Qanday shtabellarda yog'och bilan to'ldirish koeffitsienti yuqori bo'ladi?

yirik xodali zich shtabellarda

yirik xodali paxkali shtabellarda

mayda xodali zich shtabellarda

mayda xodali paxkali shtabellarda

**№116 Fan bobini - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalarni saralash qanday amalga oshiriladi?

maxsus transportyorlarda
qo'l kuchi yordamida
maxsus kranlar yordamida
xovuzda

**№117 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalarni saralash transportyori qaysi omilni o'zi aniqlay oladi?
diametrni
navni
yog'och turini
uzunlikni

**№118 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalarni korxonaga tushirishda qanday vositalardan foydalaniladi?
echkisimon kranlar
ko'priqli kranlar
minorali kranlar
elektrokaralar

**№119 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 1;**

Xodalarni korxonada ichida tashishda qanday vositalar keng qo'llaniladi?
avtopogruzchiklar
ko'priqli kranlar
minorali kranlar
elektrokaralar

**№120 Fan bobi - 1; Fan bo'limi - 3; qiyinlik darajasi - 2;**

Yog'och tilish sexi oldidagi xovuzning maydoni nimaga qarab tanlanadi?
yog'och tilish sexi ish unumiga
xodaning xovuzga cho'kish vaqtiga
xodalarning namligiga
xodalarning hajmiga

**№121 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

Yog'och tilish sexida qaysi jarayon oldin bajariladi?
yog'och tilish
taxtalarning yonlarin kesish
taxtalarni ko'ngdalang qirqish

brusni tilish

**№122 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Yonlari kesilmagan taxtalar qaerga yuboriladi?

deraza-eshik va duradgorlik buyumlari ishlab chiqar ishga

eksportga

ichki bozorga

DStP ol ishga

**№123 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Yonlari kesilgan taxtalar asosan qaerga yuboriladi?

ichki bozorga

mebel ishlab chiqar ishga

deraza-eshik ishlab chiqar ishga

duradgorlik buyumlari ishlab chiqar ishga

**№124 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi jihoz yog'och tilish uchun mo'ljallangan?

pilorama

yonini kesish jihozi

ko'ndalang qirqish jihozi

reyka ajratkich qurilma

**№125 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi jihoz yog'och tilish uchun mo'ljallangan?

gorizontal lenta arrali jihoz

yonini kesish jihozi

ko'ndalang qirqish jihozi

reyka ajratkich qurilma

**№126 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

O'zbekistonda hozirgi kunda qaysi turdagi yog'och tilish jihozlari keng qo'llanilmoqda?

gorizontal lenta arrali jihoz

pilorama

frezalash agregati

disk arrali jihoz

**№127 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi jihoz taxtalarining yonlarini kesish uchun mo'ljallangan?

ikki arrali jihoz
frezalash agregati
gorizontal lenta arrali jihoz
pilorama

**№128 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi jihozda xoda bir yo'la to'liq tilinadi?
piloramada
yonini kesish jihozida
gorizontal lenta arrali jihozda
ko'ndalang qirqish jihozida

**№129 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi jihozda xodani to'liq tilish uchun bir necha marta o'tiladi?
gorizontal lenta arrali jihozda
yonini kesish jihozida
frezalash agregati
piloramada

**№130 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Yirik xodalarni tilish uchun qanday jihozlar qo'llaniladi?
lenta arrali jihoz
frezalash agregati
yonini kesish jihozi
pilorama

**№131 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi jihozning arra o'rni eng kichik?
lenta arrali jihoz
frezalash agregati
disk arrali jihoz
pilorama

**№132 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi jihozning arra o'rni eng katta?
dumaloq arrali jihoz
frezalash agregati
lenta arrali jihoz



pilorama
<b>№133 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Frezalash- arralash jihozlari qanday qismlardan tashkil topgan?
po'stloq shilish, randalash, frezalash va arralash
frezalash, arralash va yonlarini kesish
po'stloq shilish, frezalash va arralash
frezalash va arralash
<b>№134 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Frezalash- arralash jihozlarida qanday mahsulot olinadi?
yonlari kesilgan taxtalar va payraxalar
yonlari kesilgan taxtalar
taxtalar, reyka va gorbillar
taxtalar va qipiqalar
<b>№135 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Yog'och tilish ramalarining turlarini ko'rsating?
vertikal va gorizontaal
baland va past
og'ir va yengil
davriy va uzluksiz
<b>№136 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Yog'och tilish ramalarining turlarini ko'rsating?
statsionar, harakatlanadigan va ko'chiriladigan
baland va past
keng va tor tuynukli
og'ir va yengil
<b>№137 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Piloramalarning asosiy afzalligi nimada?
joriy xarajatlarning ko'p emasligi, yuqori ish unumi
arraning yedirilmasligi, yuqori ish unumi
arralangan material sifatining yuqoriligi, yuqori foydali chiqish
montaj qilishning osonligi va massasining kamligi
<b>№138 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Piloramalarning asosiy kamchiligi nimada?

arralangan material sifatining pastligi, arraning tez yedirilishi
joriy xarajatlarning ko'pligi, ish unumining pastligi
butlovchi qismlarning tanqisligi
ish unumining pastligi, arraning tez yedirilishi
<b>№139 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Piloramanning ish unumiga nimalar ta'sir ko'rsatadi?
uzatma qiymati, xoda uzunligi, tirsakli valning aylanish tezligi
jihazning massasi, quvvati, tuynugining kengligi
arralar soni, o'tishlar soni, xodalar soni
yog'och turi, yog'och namligi, xoda diametri
<b>№140 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Bir qavatli piloramadan foydalanish koeffitsienti nechaga teng?
0,765
0,5
0,9
1
<b>№141 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Gorizontal lenta arrali yog'och tilish jihozlarining asosiy afzalligi nimada?
narxi baland emas, o'rnatish oson, quvvati 6-8 kVt
arraning yedirilmasligi, yuqori ish unumi
yuqori darajada mexanizatsiyalashgan
joriy xarajatlarning kamligi
<b>№142 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Gorizontal lenta arrali yog'och tilish jihozlarining asosiy kamchiligi nimada?
ish unumining pastligi, qo'l mehnatining ko'pligi
foydali chiqishning pastligi, mahsulot sifatining pastligi
xodalarni saralash zarurligi, narxining balandligi
quvvatining yuqoriligi, o'rnatish qiyinligi
<b>№143 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Vertikal lenta arrali yog'och tilish jihozlarining asosiy afzalligi nimada?
yuqori ish unumi, yirik xodalarni tilish mumkin
arraning yedirilmasligi, yuqori ish unumi
ishgatushirish oson

sodda tuzilgan va narxi arzon

**№144 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;**

Vertikal lenta arrali yog'och tilish jihozlarning asosiy kamchiligi nimada?

narxi yuqori, yuqori malakali mutaxassis zarur

arraning tez yedirilishi, ish unumining pastligi

ish unumining pastligi, qo'l mehnatining ko'pligi

foydali chiqishning pastligi, mahsulot sifatining pastligi

**№145 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;**

O'tkazuvchi turdagi dumaloq arrali yog'och tilish jihozlarning asosiy afzalligi nimada?

yuqori ish unumi, konstruksiyasining soddaligi

sifati har xil xodalarni tilish mumkin

xodalarni saralash shart emas

vazni yengil, har xil diametrlilik xodalarni tilish mumkin

**№146 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;**

O'tkazuvchi turdagi dumaloq arrali yog'och tilish jihozlarning asosiy kamchiligi nimada?

xodalar sifatini yuqori, diametri 32 smgacha bo'lishi kerak

ish unumining pastligi, joriy xarajatlar ko'p

montaj qilish qiyin, konstruksiyasi murakkab

joriy xarajatlari ko'p, potoklarga moslasha olmaydi

**№147 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;**

Karetkali dumaloq arrali yog'och tilish jihozlarning asosiy afzalligi nimada?

mahsulot sifatini va ish unumining yuqoriligi

ishlatish oson, araqizimaydi

foydali chiqishning yuqoriligi, arrani tayyorlash oson

kam qipiqchiqadi, arrasining yuqqaligi

**№148 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;**

Karetkali dumaloq arrali yog'och tilish jihozlarning asosiy kamchiligi nimada?

foydali chiqishning pastligi, arrani ishga tayyorlash murakkab

universal emasligi, konstruksiyasining murakkabligi

xodalarni saralash zarur, montaj qilish qiyin

foydali chiqishning pastligi, mahsulot sifatining pastligi

**№149 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;**

Ikki arrali yonini kesish dastgohlarida arralar qanday joylashgan?

bittasi qo'zg'almas, bittasi qo'zg'aluvchan
ikki arra qo'zg'almas, zahiradagi bitta arra qo'zg'aluvchan
ikkalasiham qo'zg'aluvchan
ikkalasiham qo'zg'almas
<b>№150 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Besh arrali yonini kesish dastgohlarida arralar qanday joylashgan?
3 arra qo'zg'almas, chekkadagi 2 tasi qo'zg'aluvchan
o'rtadagi 2 tasi qo'zg'almas
o'rtadagi 3 tasi qo'zg'aluvchan
o'rtadagisi qo'zg'almas, qolganlari qo'zg'aluvchan
<b>№151 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Ish vaqtidan foydalanish koeffitsienti nimalarni o'zida aks ettiradi?
dastgohni ishga tayyorlash, ishni tugatish, tanaffus
jihozning salt ishlashi, materialni uzatish
materialni qabul qilish, tanaffus
qisqa tanaffus, jihazning salt ishlashi
<b>№152 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Mashina vaqtidan foydalanish koeffitsienti nimalarni o'zida aks ettiradi?
jihazning salt ishlashi, materialni uzatish
dastgohni ishga tayyorlash, ishni tugatish, tanaffus
materialni qabul qilish, tanaffus
qisqa tanaffus, jihazning salt ishlashi
<b>№153 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 3;</b>
Taxtalarni ko'ndalangiga qirqish qayerda amalga oshiriladi?
yog'och tilish sexida yoki yog'ochni quritishdan so'ng
faqat yog'ochni quritishdan so'ng
faqat yog'och tilish jihazidan so'ng
yog'ochni quritishdan oldin
<b>№154 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Taxtalarni ko'ndalangiga qirqish qanday usulda amalga oshiriladi?
pozitsion va o'tkazish usulida
faqat pozitsion usulida
faqat o'tkazish usulida

belgilangan usul mavjud emas

**№155 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi holatda ko'ndalang qirg'ildanda taxtalar qo'zg'almas holatda bo'ladi?

pozitsion usulda

o'tkazish usulida

slesher usulida

trimmer usulida

**№156 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Zamonaviy pozitsion ko'ndalang qirg'ish dastgohlarida arra mexanizmi qanday?

pedal yordamida ko'tariladi

arra joyida turadi, taxta ko'tariladi

mayatnikni qo'lda harakatlanish orqali ko'tariladi

taxta joyida turadi, arra pastga tushadi

**№157 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Slesher tipidagi ko'ndalang qirg'ish jihozlarida nechta kishi ishlaydi?

kamida 2 ta

2 ta

1 ta

1-2

**№158 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Trimmer tipidagi ko'ndalang qirg'ish jihozi qanday boshqariladi?

operator tomonidan

3 ta ishchi tomonidan

1 ta ishchi boshqaradi

qo'lda

**№159 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi ko'ndalang qirg'ish jihozida arralar soni ko'p?

trimmer

slesher

pozitsion

mayatnikli

**№160 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi moslama yog'och tilish sexida eng oldin o'rnatiladi?

xoda tashigich
ko'ndalang zanjirli transportyor
xoda tashlagich
rama oldi aravachasi

**№161 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi moslama xodalar zahirasini saqlaydi?
ko'ndalang zanjirli transportyor
xoda tashigich
xoda tashlagich
rama oldi aravachasi

**№162 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi moslama xodalar zahirasidan xodani piloramaga uzatadi?
xoda tashlagich
ko'ndalang zanjirli transportyor
xoda tashigich
rama oldi aravachasi

**№163 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi moslama xodani tilish uchun piloramaga uzatadi?
rama oldi aravachasi
ko'ndalang zanjirli transportyor
xoda tashlagich
xoda tashigich

**№164 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi moslama yog'och tilish sexida rama oldi aravachasidan keyin o'rnatiladi?
ushlab turuvchi aravacha
1- qator piloramasidan keyingi rolgang
vintli roliklar
silliq roliklar

**№165 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi moslama brusni va yon taxtalarni ajratib beradi?
1- qator piloramasidan keyingi rolgang
ushlab turuvchi aravacha
vintli roliklar

silliq roliklar
<b>№166 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Qaysi moslama brusni yon tomonga suradi?
vintli roliklar
1- qator piloramasidan keyingi rolgang
ushlab turuvchi aravacha
silliq roliklar
<b>№167 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qaysi moslama arralangan materiallarni to'g'riga yo'naltiradi?
silliq roliklar
1- qator piloramasidan keyingi rolgang
vintli roliklar
ushlab turuvchi aravacha
<b>№168 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Qaysi moslama brusni zahira maydonchasidan 2- piloramaga oldiga qo'yib beradi?
brus ag'dargich
rolikli shinalar
2- qator piloramasidan oldidagi rolikli transportyor
2- qator piloramasidan oldingi PRD24 rolgangi
<b>№169 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qaysi moslama 2- pilorama uchun zahira to'playdi?
rolikli shinalar
brus ag'dargich
2- qator piloramasidan oldidagi rolikli transportyor
2- qator piloramasidan oldingi PRD24 rolgangi
<b>№170 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Qaysi moslama brusni 2- piloramaga moslovchi rolikka ega?
2- qator piloramasidan oldidagi rolikli transportyor
rolikli shinalar
brus ag'dargich
2- qator piloramasidan oldingi PRD24 rolgangi
<b>№171 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qaysi moslama brusni 2- piloramaga uzatadi?

2- qator piloramasidan oldingi PRD24 rolgangi
rolikli shinalar
1- qator piloramasidan keyingi rolgang
brus ag'dargich
<b>№172 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Qaysi moslama chetlari kesilgan taxtalarni to'g'riga uzatadi?
2- qator piloramasidan keyingi rolgang
ajratuvchi shinalar
ko'ndalang zanjirli transportyor
lentali transportyor
<b>№173 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qaysi moslama chetlari kesilmagan taxtalarni chetga suradi?
ajratuvchi shinalar
2- qator piloramasidan keyingi rolgang
ko'ndalang zanjirli transportyor
lentali transportyor
<b>№174 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Qaysi moslama chetlari kesilmagan taxtalar zahirasini saqlaydi?
ko'ndalang zanjirli transportyor
ajratuvchi shinalar
2- qator piloramasidan keyingi rolgang
lentali transportyor
<b>№175 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Qaysi moslama tayyor taxtalarni yog'och tilish sexidan olib chiqib ketadi?
lentali transportyor
ajratuvchi shinalar
ko'ndalang zanjirli transportyor
2- qator piloramasidan keyingi rolgang
<b>№176 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Qaysi moslama taxtalarning yonlarini kesish dastgohidan oldin o'rnatiladi?
taxtalarni donalab uzatish qurilmasi
reyka ajratgich
ko'ndalang qirqish stoli



tezlatkich rolik

**№177 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi moslama taxtalarning yonlarini kesish dastgohidan keyin o'rnatiladi?

reyka ajratgich

taxtalarni donalab uzatish qurilmasi

ko'ndalang qirqish stoli

tezlatkich rolik

**№178 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi moslamada chiqindilar uchun lyuk mavjud?

ko'ndalang qirqish stoli

reyka ajratgich

taxtalarni donalab uzatish qurilmasi

tezlatkich rolik

**№179 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 4; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi moslama ko'ndalang qirqilgan taxtani olib chiqib ketadi?

tezlatkich rolik

reyka ajratgich

ko'ndalang qirqish stoli

taxtalarni donalab uzatish qurilmasi

**№180 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 5; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi ko'rsatkich 1000 m<sup>3</sup> xoda uchun hisoblanadi?

zarur dastgoh-smena soni

yog'och tilish jihozining ish ritmi

ko'ndalang qirqish dastgohi soni

yonlarini kesish dastgohi soni

**№181 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 5; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi ko'rsatkich piloramadan keyingi hisoblar uchun asos bo'ladi?

yog'och tilish jihozining ish ritmi

zarur dastgoh-smena soni

ko'ndalang qirqish dastgohi hisobi

yonlarini kesish dastgohi hisobi

**№182 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 5; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi ko'rsatkich kalta taxtalar soniga bog'liq?

ko'ndalang qirqish dastgohi hisobi
yog'och tilish jihozining ish ritmi
zarur dastgoh-smena soni
yonlarini kesish dastgohi hisobi

**№183 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 5; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi ko'rsatkich 1- piloramadan keyingi taxtalar hisobini to'liq o'z ichiga oladi?
yonlarini kesish dastgohi hisobi
yog'och tilish jihozining ish ritmi
ko'ndalang qirqish dastgohi hisobi
zarur dastgoh-smena soni

**№184 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 1;**

Yog'och tilish korxonasiidagi asosiy xo'jaliklardan birini ko'rsating.
xodalar ombori
charxlash ustaxonasi
mexanik ta'mirlash ustaxonasi
transport xo'jaligi

**№185 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 1;**

Yog'och tilish korxonasiidagi qo'shimcha xo'jaliklardan birini ko'rsating.
transport xo'jaligi
xodalar ombori
yog'och tilish sexi
arralangan materiallar ombori

**№186 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 2;**

Yog'och tilish sexining poli qanday bo'lishi kerak?
yuqoridan pastga tomon qiya
aniq gorizonta
pastdan yuqoriga qiya
tekimas

**№187 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 1;**

Yog'och tilish sexini isituvchi qozonxonada qanday yoqilg'i ishlatiladi?
yog'och tilish chiqindilari
gaz
ko'mir

mazut
<b>№188 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Nima uchun taxtalarni saralash uchastkasi mexanizatsiyalanadi?
taxtalar og'ir va o'lchamlari katta bo'lgani uchun
havoda zaharli gazlar bo'lganligi uchun
yong'in xavfsizligi nuqtai-nazaridan
kuchli shovqin va chang bo'lganligi uchun
<b>№189 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Taxtalarni ko'ndalang saralovchi transportyorlarda qanday zonalar bo'ladi?
qabul qilish, sifatini tekshirish va taxlash
saralash, uzatish va taxlash
mexanik ishlov berish, quritish va saqlash
yuzasini tozalash, quritish va taxlash
<b>№190 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Karuselli saralash maydonchalarining o'ziga xosligi nimada?
har bir ishchi 5-8 zonada ishlashi mumkin
bitta ishchi bitta zonada ishlaydi
taxtalar saralanadi, uzatiladi va olib ketiladi
taxtalarning yuzasini tozalash, quritish va taxlash mumkin
<b>№191 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Paket taxlash mashinalari yog'och tilish korxonasining qayerida ishlaydi?
quritish sexi oldida
xovuzdan keyin
xovuz oldida
xodalar omborida
<b>№192 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 1;</b>
Donalab taxlangan shtabellar qandayataladi?
qatorli shtabel
dumaloq shtabel
reykali shtabel
paketli shtabel
<b>№193 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 2;</b>
Qaysi shtabel turida prokladkalar sifatida taxtalarning o'zidan foydalaniladi?

dumaloq shtabel
qatorli shtabel
reykali shtabel
paketli shtabel

**№194 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 2;**

Qaysi shtabel turida prokladkalar sifatida maxsus quruq reykalar qo'llaniladi?

reykali shtabel
dumaloq shtabel
qatorli shtabel
paketli shtabel

**№195 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 1;**

Qaysi shtabel turi taxlash uchun qulay?

paketli shtabel
dumaloq shtabel
reykali shtabel
qatorli shtabel

**№196 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 2;**

Arralangan materiallar shtabellari ostiga qo'yiladigan fundamentning balandligi qancha bo'ladi?

50 sm
1 m
30 sm
80 sm

**№197 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 1;**

Arralangan materiallarning shtabellaridagi shpatsiyalar nima vazifani bajaradi?

vertikal yo'nalishda havo aylanishini yaxshilaydi
gorizontal yo'nalishda havo aylanishini yaxshilaydi
taxtalarning yon yuzadan qurishini ta'minlaydi
taxtalarning ko'ndalang yuzadan qurishini ta'minlaydi

**№198 Fan bobi - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 1;**

Arralangan materiallarning shtabellaridagi prokladkalar nima vazifani bajaradi?

gorizontal yo'nalishda havo aylanishini yaxshilaydi
vertikal yo'nalishda havo aylanishini yaxshilaydi
taxtalarning yon yuzadan qurishini ta'minlaydi

taxtalarning ko'ndalang yuzadan qurishini ta'minlaydi

**№199 Fan bob - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 2;**

Eni 150 mmdan katta arralangan materiallarni taxlashda shpatsiyalar qancha bo'lishi kerak?

125 mm dan katta

100 mm

50 mm

80 mm

**№200 Fan bob - 2; Fan bo'limi - 6; qiyinlik darajasi - 2;**

Arralangan materiallarning shtabellarida vertikal kanallarning eni qancha bo'ladi?

60-80 sm

60-80 mm

10-20 sm

100 sm